

INDICACIONES PARA EL USO DE MATERIALES AUTOADHESIVOS

REQUISITOS PARA UN PEGADO SEGURO

Para todos los materiales autoadhesivos es importante verificar previamente que la superficie portante esté limpia, seca, libre de grasas, aceites, polvo, solventes u otros agentes separadores.

LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE PORTANTE

Para la limpieza recomendamos el uso de gasolina vírgen Exxsol DSP 60/95s, es decir, libre de grasas y aceites, y trapos de algodón. Luego de la limpieza secar muy bien el material portante y dejar airear (por lo menos 30 minutos). Antes de limpiar superficies laqueadas o de material plástico, verifique la tolerancia de las mismas frente al producto de limpieza.

PROCESO DE PEGADO

Quitar la folia protectora y pegar el material autoadhesivo sin estirar ni tensionar. Luego fijar el material uniforme y definitivamente sobre la superficie portante, presionando levemente (sugerimos utilizar un rodillo). Evitar la formación de burbujas de aire, zonas adhesión insuficiente y ensuciamiento del pegamento (se recomienda el uso de guantes de algodón).

Temperatura óptima de pegado: + 18 °C a + 30 °C.

La unión de pegado debe permanecer en reposo durante por lo menos 2 horas y no exponerse a exigencias mecánicas. No exponer a exigencias térmicas inferiores a los +10 °C y superiores a los +30 °C durante las primeras 24 hs.

ADVERTENCIAS ADICIONALES

PEGADO SOBRE SUPERFICIES DE METAL

Controlar el cumplimiento del tiempo de secado prescrito por el fabricante de las lacas. Esto rige también para laqueados posteriores o retoques parciales en la superficie.

PEGADO SOBRE SUPERFICIES NO TRATADAS, P. EJ. CHAPAS DE ACERO GALVANIZADO

Quitar las grasas de soldadura eventualmente adheridas a la superficie. La gasolina especial es adecuada para la limpieza. Nos remitimos al punto "Limpieza de la superficie portante".

PEGADO SOBRE MATERIAL PLÁSTICO

Previo pegado sobre materiales plásticos, verificar a través de ensayos preliminares si el material plástico contiene componentes de agentes reblandecedores o de separación, ya que éstos pueden destruir o ablandar el sistema autoadhesivo.

SUJECIÓN MECÁNICA

Recomendamos el uso adicional de un sistema mecánico de sujeción para todos aquellos artículos con un elevado peso propio, para superficies portantes de problemática calidad, estiramientos y demás exigencias extraordinarias, o requerimientos especiales de seguridad.

ALMACENAMIENTO

El plazo de almacenamiento es de 3 ó 6 meses, según el producto (ver indicaciones en las fichas técnicas de los productos), siempre y cuando el material se almacene en un lugar cerrado y seco y no esté expuesto a la luz solar en forma directa.

DISTENSIÓN DE PLANCHAS CON SISTEMA AUTOADHESIVO

Las planchas de espuma con sistema autoadhesivo se deben distender antes del recortado. Para ello quitar totalmente la folia protectora del autoadhesivo y volver a colocarla. Así se evita, previo pegado, el encogimiento de las piezas recortadas.